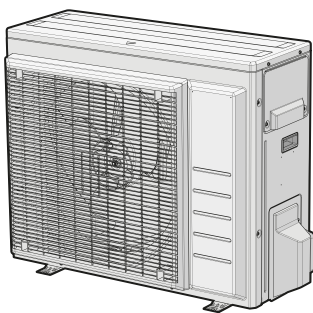




Manual de instalación

Serie Split R32



RZAG35A2V1B
RZAG50A2V1B
RZAG60A2V1B

Manual de instalación
Serie Split R32

Español

Tabla de contenidos

1	Acerca de la documentación	4
1.1	Acerca de este documento.....	4
2	Acerca de la caja	4
2.1	Unidad exterior.....	4
2.1.1	Extracción de los accesorios de la unidad exterior.....	4
3	Preparación	5
3.1	Preparación del lugar de instalación.....	5
3.1.1	Requisitos para el lugar de instalación de la unidad exterior.....	5
3.1.2	Diferencia de altura y longitud de la tubería de refrigerante.....	5
4	Instalación	5
4.1	Montaje de la unidad exterior.....	5
4.1.1	Cómo proporcionar una estructura de instalación.....	5
4.1.2	Cómo instalar la unidad exterior.....	5
4.1.3	Cómo habilitar un drenaje adecuado.....	6
4.2	Cómo conectar las tuberías de refrigerante.....	6
4.2.1	Conexiones entre unidades exteriores e interiores mediante reductores.....	6
4.2.2	Cómo conectar las tuberías de refrigerante a la unidad exterior.....	6
4.3	Comprobación de las tuberías de refrigerante.....	7
4.3.1	Cómo comprobar si hay fugas.....	7
4.3.2	Cómo realizar un secado por vacío.....	7
4.4	Carga de refrigerante.....	7
4.4.1	Acerca de la carga de refrigerante.....	7
4.4.2	Acerca del refrigerante.....	7
4.4.3	Cómo determinar la cantidad de refrigerante adicional.....	8
4.4.4	Cómo determinar la cantidad de recarga completa.....	8
4.4.5	Carga de refrigerante adicional.....	8
4.4.6	Cómo fijar la etiqueta de gases fluorados de efecto invernadero.....	8
4.5	Conexión del cableado eléctrico.....	8
4.5.1	Especificaciones de los componentes de cableado estándar.....	9
4.5.2	Cómo conectar el cableado eléctrico en la unidad exterior.....	9
4.6	Finalización de la instalación de la unidad exterior.....	9
4.6.1	Cómo finalizar la instalación de la unidad exterior.....	9
5	Puesta en marcha	10
5.1	Lista de comprobación antes de la puesta en servicio.....	10
5.2	Lista de comprobación durante la puesta en marcha.....	10
5.3	Cómo realizar una prueba de funcionamiento.....	10
6	Solución de problemas	10
6.1	Diagnóstico de averías mediante el LED en la PCB de la unidad exterior.....	10
7	Tratamiento de desechos	11
8	Datos técnicos	12
8.1	Diagrama de cableado.....	12
8.2	Diagrama de tuberías.....	13
8.2.1	Diagrama de tuberías: unidad exterior.....	13

1 Acerca de la documentación

1.1 Acerca de este documento



INFORMACIÓN

Asegúrese de que el usuario disponga de la documentación impresa y pídale que conserve este material para futuras consultas.

Audiencia de destino

Instaladores autorizados

Conjunto de documentos

Este documento forma parte de un conjunto de documentos. El conjunto completo consiste en:

- **Precauciones generales de seguridad:**
 - Instrucciones de seguridad que DEBE leer antes de la instalación
 - Formato: Papel (en la caja de la unidad exterior)
- **Manual de instalación de la unidad exterior:**
 - Instrucciones de instalación
 - Formato: Papel (en la caja de la unidad exterior)
- **Guía de referencia del instalador:**
 - Preparativos para la instalación, datos de referencia,...
 - Formato: Archivos digitales en <http://www.daikineurope.com/support-and-manuals/product-information/>

Las revisiones más recientes de la documentación suministrada pueden estar disponibles en la página Web regional de Daikin o a través de su distribuidor.

La documentación original está escrita en inglés. Los demás idiomas son traducciones.

Datos técnicos

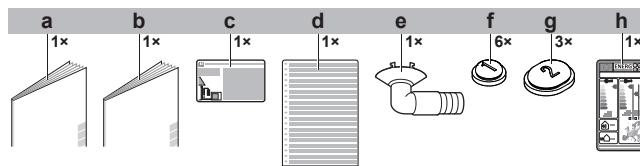
- Hay disponible un **subconjunto** de los datos técnicos más recientes en el sitio web regional Daikin (accesible al público).
- Hay disponible un **conjunto completo** de los datos técnicos más recientes en el sitio web regional Daikin (accesible al público).

2 Acerca de la caja

2.1 Unidad exterior

2.1.1 Extracción de los accesorios de la unidad exterior

- 1 Levante la unidad exterior.
- 2 Retire los accesorios en la parte inferior del paquete.



- a Precauciones generales de seguridad
- b Manual de instalación de la unidad exterior
- c Etiqueta de información relativa a gases fluorados de efecto invernadero
- d Etiqueta multilingüe de información relativa a gases fluorados de efecto invernadero
- e Tapón de drenaje (situado en la parte inferior del embalaje)
- f Tapa de drenaje (1)
- g Tapa de drenaje (2)
- h Etiqueta energética

3 Preparación

3.1 Preparación del lugar de instalación

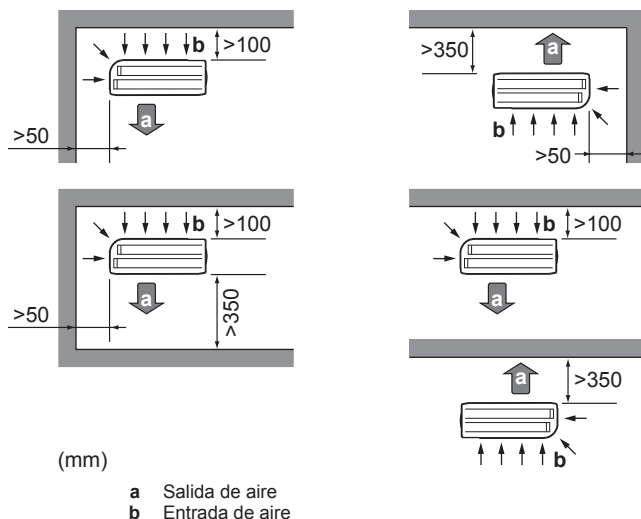


ADVERTENCIA

El aparato debe almacenarse en una habitación en la que no haya fuentes de ignición funcionando continuamente (ejemplo: llamas, un aparato a gas funcionando o un calentador eléctrico en funcionamiento).

3.1.1 Requisitos para el lugar de instalación de la unidad exterior

Tenga en cuenta las siguientes pautas de espacio:



AVISO

La altura de la pared en el lado de salida de la unidad exterior DEBE ser de ≤ 1200 mm.

NO instale la unidad en zonas sensibles al ruido (p.ej. junto a un dormitorio), para que el ruido durante el funcionamiento no provoque problemas.

Nota: Si el sonido se mide en las condiciones de instalación reales, el valor medido será mayor que el nivel de presión sonora mencionado en el apartado "Espectro sonoro" del documento técnico, debido al ruido del entorno y a las reflexiones sonoras.



INFORMACIÓN

El nivel de presión sonora es inferior a 70 dBA.

3.1.2 Diferencia de altura y longitud de la tubería de refrigerante

¿Qué?	Distancia
Longitud máxima de tubería permitida	50 m
Longitud mínima de tubería permitida	3 m
Diferencia de altura máxima permitida	30 m

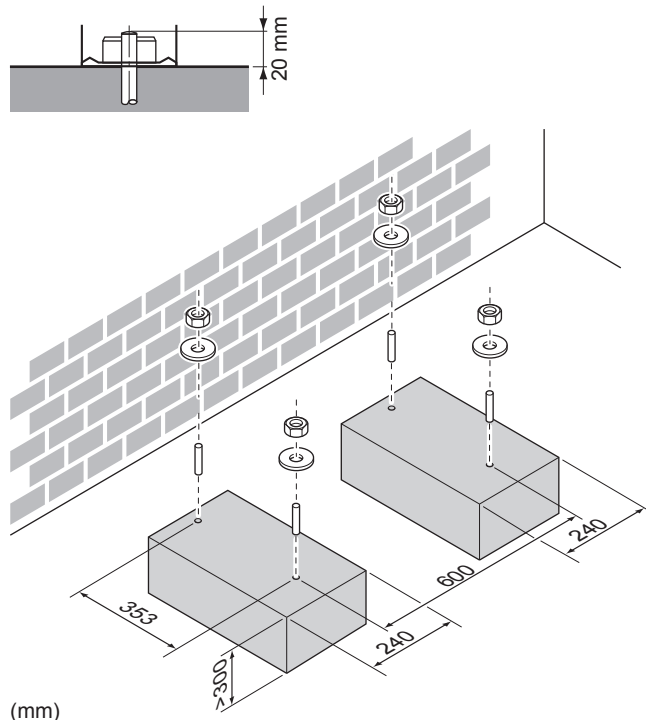
4 Instalación

4.1 Montaje de la unidad exterior

4.1.1 Cómo proporcionar una estructura de instalación

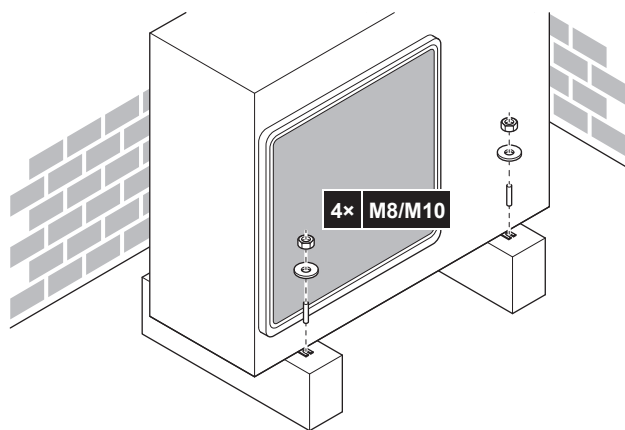
Utilice una goma antivibración (suministro independiente) en casos donde las vibraciones puedan transmitirse al edificio.

Prepare 4 juegos de pernos de anclaje M8 o M10, tuercas y arandelas (suministro independiente).



En cualquier caso, deje, al menos, 300 mm de espacio libre debajo de la unidad. Además, asegúrese de que la unidad esté colocada, como mínimo, a 100 mm por encima del máximo nivel de nieve previsto. En este caso, se recomienda construir un pedestal.

4.1.2 Cómo instalar la unidad exterior



4 Instalación

4.1.3 Cómo habilitar un drenaje adecuado

AVISO

Si la unidad se instala en un clima frío, tome las medidas necesarias para que el condensado evacuado NO PUEDA congelarse.

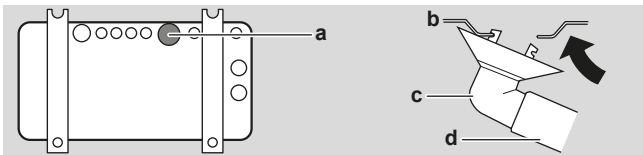
INFORMACIÓN

Para obtener información sobre las opciones disponibles, póngase en contacto con su distribuidor.

AVISO

Deje por lo menos 300 mm de espacio libre por debajo de la unidad. Además, asegúrese de que la unidad está colocada por lo menos 100 mm por encima del nivel máximo de nieve previsto.

- 1 Para realizar el drenaje utilice un tapón de drenaje.
- 2 Utilice un tubo flexible de Ø16 mm (suministro independiente).



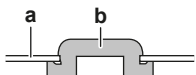
- a Conexión para drenaje
- b Estructura inferior
- c Tapón de drenaje
- d Tubo flexible (suministro independiente)

Cómo cerrar los orificios de drenaje y fijar la toma de drenaje

AVISO

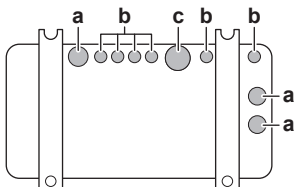
En zonas frías NO utilice una toma de drenaje, manguera ni tapas (1, 2) con la unidad exterior. Tome las medidas necesarias para que el condensado evacuado NO PUEDA congelarse.

- 1 Instale las tapas de drenaje 1 y 2 (accesorio). Asegúrese de que los bordes de las tapas de drenaje cierre los orificios completamente.



- a Estructura inferior
- b Tapa de drenaje

- 2 Instale la toma de drenaje.



- a Orificio de drenaje. Instale una tapa de drenaje (2).
- b Orificio de drenaje. Instale una tapa de drenaje (1).
- c Orificio de drenaje para la toma de drenaje

4.2 Cómo conectar las tuberías de refrigerante



PELIGRO: RIESGO DE QUEMADURAS

4.2.1 Conexiones entre unidades exteriores e interiores mediante reductores

INFORMACIÓN

- Utilice reductores en caso de que el diámetro de la tubería de refrigerante de la unidad interior NO coincida con el diámetro de la tubería de refrigerante de la unidad exterior.
- Coloque los reductores en el lado de la unidad interior.
- Utilice SIEMPRE los mismos diámetros de tubería que en las conexiones en las unidades exteriores.
- Consulte el manual de instalación de la opción de los reductores.

Aplique una capa de aceite refrigerante a la conexión roscada de la unidad exterior donde va acoplada la tuerca abocardada.

AVISO

Utilice una llave dinamométrica adecuada para no dañar el roscado de conexión al apretar demasiado la tuerca abocardada. Tenga cuidado de NO apretar en exceso la tuerca o de lo contrario, el tubo más pequeño podría resultar dañado (aproximadamente 2/3-1× del par normal).

4.2.2 Cómo conectar las tuberías de refrigerante a la unidad exterior

- **Longitud de la tubería.** Mantenga la tubería de obra lo más corta posible.
- **Protección de la tubería.** Proteja la tubería de obra frente a daños físicos.

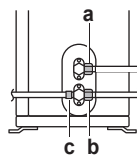
ADVERTENCIA

Conecte la tubería de refrigerante firmemente antes de poner en marcha el compresor. Si la tubería de refrigerante NO está conectada y la válvula de cierre está abierta, el aire se aspirará cuando el compresor entre en funcionamiento. Esto provocará una presión anómala en el ciclo de refrigeración, lo que podría provocar, a su vez, daños materiales e incluso lesiones personales.

PRECAUCIÓN

- Utilice la tuerca abocardada fijada a la unidad.
- Para evitar fugas de gas, aplique aceite refrigerante solo en la superficie interior de la parte abocardada. Utilice aceite de refrigeración para el R32.
- NO reutilice las juntas.

- 1 Conecte la conexión de refrigerante líquido desde la unidad interior a la válvula de cierre de líquido de la unidad exterior.



- a Válvula de cierre de líquido
- b Válvula de cierre de gas
- c Conexión de servicio

- 2 Conecte la conexión de refrigerante gaseoso desde la unidad interior a la válvula de cierre de gas de la unidad exterior.

AVISO

Se recomienda que la tubería de refrigerante entre la unidad interior y la unidad exterior se instale dentro de un conducto o enrollarla con cinta aislante.

4.3 Comprobación de las tuberías de refrigerante

4.3.1 Cómo comprobar si hay fugas



AVISO

NO supere la presión de trabajo máxima de la unidad (véase "PS High" en la placa de especificaciones de la unidad).



AVISO

Asegúrese de usar el producto espumante para detección de fugas recomendado por su distribuidor. No utilice agua con jabón, que podría provocar la fractura de las tuercas abocardadas (el agua con jabón puede contener sal que absorbe la humedad que se congelará cuando baje la temperatura de la tubería), y/o causar corrosión de las uniones abocardadas (el agua con jabón puede contener amoníaco que produce un efecto corrosivo entre la tuerca abocardada de latón y el abocardado del tubo de cobre).

- 1 Cargue el sistema con nitrógeno hasta una presión de manómetro de 200 kPa (2 bar). Se recomienda una presurización a 3000 kPa (30 bar) para detectar pequeñas fugas.
- 2 Compruebe si hay fugas aplicando una solución capaz de formar burbujas a todas las conexiones.
- 3 Descargue todo el nitrógeno.

4.3.2 Cómo realizar un secado por vacío



PELIGRO: RIESGO DE EXPLOSIÓN

NO arranque la unidad cuando se esté vaciando.

- 1 Haga vacío en el sistema hasta que la presión del colector indique -0,1 MPa (-1 bar).
- 2 Déjelo así durante 4 o 5 minutos y compruebe la presión:

Si la presión...	Entonces...
No cambia	No hay humedad en el sistema. Este procedimiento ha terminado.
Aumenta	Hay humedad en el sistema. Vaya al siguiente paso.

- 3 Haga vacío en el sistema durante al menos 2 horas hasta una presión del colector de -0,1 MPa (-1 bar).
- 4 Después de DESACTIVAR la bomba, compruebe la presión durante al menos 1 hora.
- 5 Si NO se alcanza el vacío pretendido o NO se PUEDE mantener el vacío durante 1 hora, realice lo siguiente:
 - Compruebe de nuevo si se producen fugas.
 - Vuelva a realizar el secado de vacío.



AVISO

Asegúrese de abrir las válvulas de cierre después de instalar la tubería de refrigerante y realizar el secado de vacío. Si pone el sistema en funcionamiento con las válvulas de cierre cerradas, el compresor podría averiarse.

4.4 Carga de refrigerante

4.4.1 Acerca de la carga de refrigerante

La unidad exterior viene cargada de fábrica con refrigerante, pero en algunos casos puede ser necesario lo siguiente:

Qué	Cuándo
Cargar refrigerante adicional	Si la longitud de tubería de líquido total es superior a la especificada (consulte más adelante).
Recargar completamente el refrigerante	Ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> • Al reubicar el sistema. • Después de una fuga.

Cargar refrigerante adicional

Antes de cargar el refrigerante adicional, asegúrese de haber conectado y comprobado las tuberías de refrigerante **externas** de la unidad exterior (pruebas de fuga, secado de vacío).



INFORMACIÓN

Según cuáles sean las unidades y/o condiciones del emplazamiento, es posible que sea necesario instalar el cableado eléctrico antes de cargar refrigerante.

Proceso de trabajo típico: la carga de refrigerante adicional consta normalmente de las siguientes fases:

- 1 Calcular si hay que cargar refrigerante adicional y cuánto.
- 2 Si es necesario, cargar el refrigerante adicional.
- 3 Rellenar la etiqueta sobre gases fluorados de efecto invernadero y fijarla en el interior de la unidad exterior.

Recargar completamente el refrigerante

Antes de recargar completamente el refrigerante, asegúrese de haber realizado lo siguiente:

- 1 Todo el refrigerante se recupera desde el sistema.
- 2 Comprobación de las tuberías de refrigerante **externas** de la unidad exterior (pruebas de fuga, secado de vacío).
- 3 Secado de vacío de las tuberías de refrigerante **internas** de la unidad exterior.



AVISO

Antes de una recarga completa, realice un secado de vacío en las tuberías de refrigerante **internas** de la unidad exterior.

Proceso de trabajo típico: la recarga completa de refrigerante consta normalmente de las siguientes fases:

- 1 Calcular el refrigerante que debe cargarse.
- 2 Carga de refrigerante.
- 3 Rellenar la etiqueta sobre gases fluorados de efecto invernadero y fijarla en el interior de la unidad exterior.

4.4.2 Acerca del refrigerante

Este producto contiene gases fluorados de efecto invernadero. NO vierta gases a la atmósfera.

Tipo de refrigerante: R32

Valor del potencial de calentamiento global (GWP): 675



ADVERTENCIA: MATERIAL INFLAMABLE

El refrigerante dentro de la unidad es ligeramente inflamable.



ADVERTENCIA

El aparato debe almacenarse en una habitación en la que no haya fuentes de ignición funcionando continuamente (ejemplo: llamas, un aparato a gas funcionando o un calentador eléctrico en funcionamiento).

4 Instalación



ADVERTENCIA

- NO perfore ni queme las piezas del ciclo de refrigerante.
- NO utilice materiales de limpieza ni ningún otro medio para acelerar el proceso de desescarche que no sea el recomendado por el fabricante.
- Tenga en cuenta que el refrigerante dentro del sistema es inodoro.



ADVERTENCIA

El refrigerante dentro del sistema es ligeramente inflamable, pero normalmente NO presenta fugas. En caso de producirse fugas en la habitación, si el refrigerante entra en contacto con un quemador, un calentador o un hornillo de cocina, se pueden producir incendios o humos nocivos.

Apague cualquier sistema de calefacción por combustión, ventile la habitación y póngase en contacto con el distribuidor donde adquirió la unidad.

NO utilice la unidad hasta que un técnico de servicio confirme que el componente por donde se ha producido la fuga de refrigerante se haya reparado.

4.4.3 Cómo determinar la cantidad de refrigerante adicional

Si la longitud de tubería de líquido total es...	Entonces...
≤30 m	NO añada refrigerante adicional.
>30 m	R=(longitud total (m) de la tubería de líquido-30 m)×0,020 R=Carga adicional (kg) (redondeada en unidades de 0,1 kg)



INFORMACIÓN

Se considera que la longitud de la tubería es la longitud de la tubería de líquido medida en un sentido.

4.4.4 Cómo determinar la cantidad de recarga completa



INFORMACIÓN

Si es necesaria una recarga completa, la carga total de refrigerante es: la carga de refrigerante de fábrica (véase la placa de especificaciones técnicas) + la carga adicional determinada.

4.4.5 Carga de refrigerante adicional



ADVERTENCIA

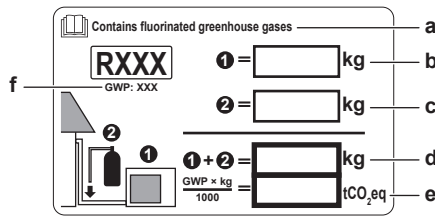
- Utilice solamente R32 como refrigerante. Otras sustancias pueden provocar explosiones y accidentes.
- El refrigerante R32 contiene gases fluorados de efecto invernadero. Su potencial de calentamiento global (GWP) es 675. NO vierta estos gases a la atmósfera.
- Cuando cargue refrigerante, utilice SIEMPRE guantes protectores y gafas de seguridad.

Prerrequisito: Antes de cargar el refrigerante, asegúrese de haber conectado y comprobado la tubería de refrigerante (prueba de fugas y secado de vacío).

- 1 Conecte el cilindro de refrigerante a la conexión de servicio.
- 2 Cargue la cantidad de refrigerante adicional.
- 3 Abra la válvula de cierre de gas.

4.4.6 Cómo fijar la etiqueta de gases fluorados de efecto invernadero

- 1 Rellene la etiqueta de la siguiente manera:



- Si se suministra una etiqueta multilingüe para los gases fluorados de efecto invernadero (consulte accesorios), despegue el idioma que corresponda y péguela encima de a.
- Carga de refrigerante de fábrica, consulte la placa de identificación de la unidad
- Cantidad de refrigerante adicional cargada
- Carga total de refrigerante
- Emisiones de gases de efecto invernadero** de la carga de refrigerante total expresadas en toneladas de CO₂-equivalentes
- GWP = Global warming potential (Potencial de calentamiento global)



AVISO

En Europa, las **emisiones de gases de efecto invernadero** de la carga de refrigerante total del sistema (expresadas en toneladas de CO₂ equivalentes) se utilizan como referencia para determinar los intervalos de mantenimiento. Cumpla siempre la legislación en vigor.

Fórmula para calcular las emisiones de gases de efecto invernadero: valor GWP del refrigerante × carga total de refrigerante [en kg] / 1000

- 2 Peque la etiqueta en el interior de la unidad exterior cerca de las válvulas de cierre de gas y líquido.

4.5 Conexión del cableado eléctrico



PELIGRO: RIESGO DE ELECTROCUCIÓN



ADVERTENCIA

- Los trabajos de cableado DEBEN confiarse a un electricista autorizado y DEBEN cumplir con la normativa en vigor.
- Realice las conexiones eléctricas en el cableado fijo.
- Todos los componentes que se suministren en el lugar de instalación y el montaje eléctrico DEBEN cumplir la normativa vigente.



ADVERTENCIA

Utilice SIEMPRE un cable multiconductor para los cables de alimentación.



ADVERTENCIA

Utilice un disyuntor de desconexión omnipolar con una separación de contacto de al menos 3 mm que proporcione una desconexión total en condiciones de sobretensión de categoría III.



ADVERTENCIA

Si el cable de suministro resulta dañado, DEBERÁ ser sustituido por el fabricante, su agente o técnico cualificado similar para evitar peligros.



ADVERTENCIA

NO conecte la alimentación eléctrica a la unidad interior. Esto podría producir descargas eléctricas o incendios.

ADVERTENCIA

- NO utilice componentes eléctricos adquiridos localmente dentro del producto.
- NO realice ninguna derivación de suministro eléctrico para la bomba de drenaje, etc. desde el bloque de terminales. Esto podría producir descargas eléctricas o incendios.

ADVERTENCIA

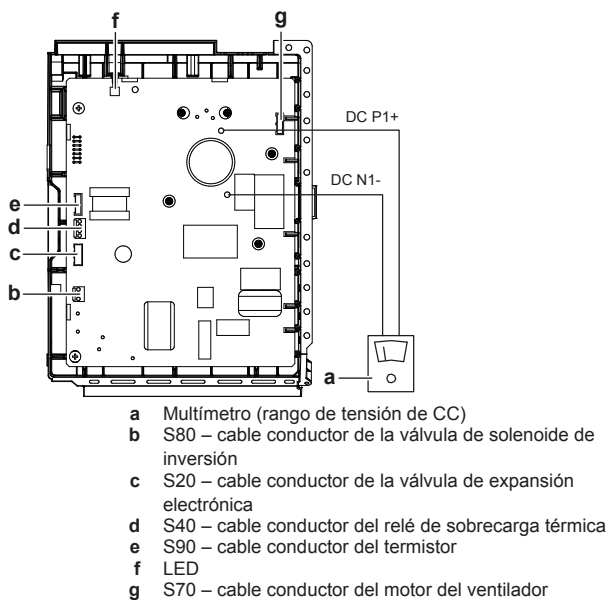
Mantenga el cableado de interconexión lejos de los tubos de cobre sin aislamiento térmico, puesto que dichos tubos estarán muy calientes.

PELIGRO: RIESGO DE ELECTROCUCIÓN

Todos los componentes eléctricos (incluidos los termistores) se energizan mediante la alimentación eléctrica. NO los toque con las manos desnudas.

PELIGRO: RIESGO DE ELECTROCUCIÓN

Desconecte el suministro eléctrico durante más de 10 minutos y mida la tensión en los terminales de los condensadores del circuito principal o en los componentes eléctricos antes de realizar las tareas de mantenimiento. La tensión DEBE ser inferior a 50 V de CC antes de que pueda tocar los componentes eléctricos. Para conocer la ubicación de los terminales, consulte el diagrama de cableado.



4.5.1 Especificaciones de los componentes de cableado estándar

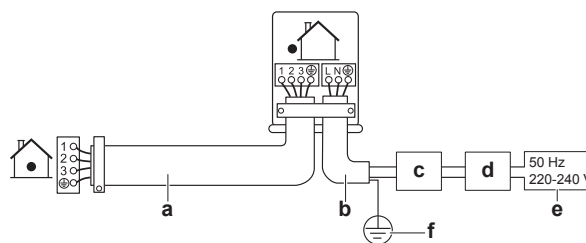
Componente		RZAG35A, RZAG50A	RZAG60A ^(a)
Cable de alimentación eléctrica	Tensión	220~240 V	
	Fase	1~	
	Frecuencia	50 Hz	
	Tamaños de los cables	Cable de 3 núcleos 2,5 mm ² ~4,0 mm ² H05RN-F (60245 IEC 57)	
Cable de interconexión (interior↔exterior)		Cable de 4 núcleos 1,5 mm ² ~2,5 mm ² y aplicable para 220~240 V H05RN-F (60245 IEC 57)	

Componente	RZAG35A, RZAG50A	RZAG60A ^(a)
Fusible de campo recomendado	16 A	20 A
Disyuntor de fugas a tierra	DEBEN cumplir con la normativa vigente	

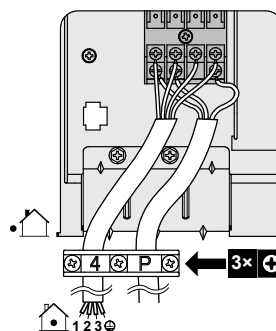
(a) Equipamiento eléctrico que cumple la normativa EN/IEC 61000-3-12. (Norma técnica europea/internacional que define los límites para corrientes armónicas generadas por un equipo conectado a los sistemas públicos de bajo voltaje con corriente de entrada de >16 A y ≤75 A por fase).

4.5.2 Cómo conectar el cableado eléctrico en la unidad exterior

- 1 Retire la cubierta de la caja de conexiones.
- 2 Abra la abrazadera de cable.
- 3 Conecte el cable de interconexión y el suministro eléctrico de la siguiente manera:



- a** Cable de interconexión
b Cable de alimentación eléctrica
c Fusible adquirido localmente
d Disyuntor de fugas a tierra
e Alimentación eléctrica
f Tierra



- 4 Apriete los tornillos de los terminales con firmeza. Se recomienda utilizar un destornillador de estrella.
- 5 Instale la cubierta de la caja de conexiones.

4.6 Finalización de la instalación de la unidad exterior

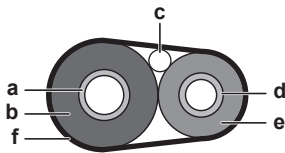
4.6.1 Cómo finalizar la instalación de la unidad exterior

PELIGRO: RIESGO DE ELECTROCUCIÓN

- Asegúrese de que el sistema esté conectado a tierra correctamente.
- Desconecte la alimentación eléctrica antes de realizar el mantenimiento.
- Instale la cubierta de la caja de conexiones antes de conectar la alimentación eléctrica.

- 1 Aísle y fije las tuberías de refrigerante y el cable de interconexión de la siguiente manera:

5 Puesta en marcha



- a Tubo de gas
- b Aislamiento de tuberías de gas
- c Cable de interconexión
- d Tubo de líquido
- e Aislamiento de tuberías de líquido
- f Cinta aislante

2 Instale la cubierta de servicio.

5 Puesta en marcha



AVISO

NUNCA haga funcionar la unidad sin los termistores y/o los sensores/conmutadores de presión. Se podría quemar el compresor.

5.1 Lista de comprobación antes de la puesta en servicio

Tras haber instalado la unidad, debe comprobar los siguientes puntos en primer lugar. Una vez que se hayan llevado a cabo todas las comprobaciones, se DEBE cerrar la unidad, SOLAMENTE entonces se podrá conectar la alimentación.

<input type="checkbox"/>	La unidad interior está correctamente montada.
<input type="checkbox"/>	La unidad exterior está correctamente montada.
<input type="checkbox"/>	El sistema está correctamente conectado a tierra y los terminales de conexión a tierra están bien apretados.
<input type="checkbox"/>	Los fusibles o dispositivos de protección instalados localmente están instalados de acuerdo con este documento y no DEBEN derivarse.
<input type="checkbox"/>	El voltaje del suministro eléctrico se corresponde al de la etiqueta de identificación de la unidad.
<input type="checkbox"/>	NO existen conexiones flojas ni componentes eléctricos dañados en la caja de conexiones.
<input type="checkbox"/>	NO existen componentes dañados ni tubos aplastados dentro de la unidad interior o exterior.
<input type="checkbox"/>	NO hay fugas de refrigerante .
<input type="checkbox"/>	Los tubos de refrigerante (gas y líquido) están aislados térmicamente.
<input type="checkbox"/>	Se ha instalado el tamaño de tubo correcto y los tubos están correctamente aislados.
<input type="checkbox"/>	Las válvulas de cierre (gas y líquido) de la unidad exterior están completamente abiertas.
<input type="checkbox"/>	El siguiente cableado de obra se ha llevado a cabo de acuerdo con este documento y la normativa en vigor entre las unidades interior y exterior.
<input type="checkbox"/>	Drenaje Asegúrese de que el drenaje fluya sin problemas. Posible consecuencia: El agua de condensación puede gotear.
<input type="checkbox"/>	La unidad interior recibe una señal desde la interfaz de usuario .
<input type="checkbox"/>	Los cables especificados se utilizan para el cable de interconexión .

5.2 Lista de comprobación durante la puesta en marcha

<input type="checkbox"/>	Cómo realizar una purga de aire .
<input type="checkbox"/>	Cómo realizar una prueba de funcionamiento .

5.3 Cómo realizar una prueba de funcionamiento

Prerrequisito: El suministro eléctrico debe estar comprendido dentro del rango especificado.

Prerrequisito: La prueba de funcionamiento se puede llevar a cabo en modo de refrigeración o de calefacción.

Prerrequisito: La prueba de funcionamiento debe realizarse de acuerdo con el manual de funcionamiento de la unidad interior para garantizar el correcto funcionamiento de todas las funciones y componentes.

- 1 En el modo de refrigeración, seleccione la temperatura programable más baja. En el modo de calefacción, seleccione la temperatura programable más alta. La prueba de funcionamiento se puede desactivar si es necesario.
- 2 Una vez concluida la prueba de funcionamiento, ajuste la temperatura en un nivel normal. En modo de refrigeración: 26~28°C, en modo de calefacción: 20~24°C.
- 3 Si el sistema deja de funcionar después de 3 minutos de haber APAGADO la unidad.



INFORMACIÓN

- Incluso si se APAGA la unidad, esta consume electricidad.
- Cuando se reanuda la alimentación eléctrica después de un fallo de alimentación, el modo seleccionado anteriormente se reanudará.

6 Solución de problemas

6.1 Diagnóstico de averías mediante el LED en la PCB de la unidad exterior

El LED está...	Diagnóstico
	parpadeando Normal. ▪ Compruebe la unidad interior.
	ENCENDIDO ▪ DESCONECTE la alimentación y vuelva a CONECTARLA y compruebe en LED en un plazo de aproximadamente 3 minutos. Si el LED vuelve a estar ENCENDIDO, la PCB de la unidad exterior está defectuosa.
	APAGADO 1 Tensión de alimentación eléctrica (para ahorro de energía). 2 Fallo de alimentación eléctrica. 3 DESCONECTE la alimentación y vuelva a CONECTARLA y compruebe en LED en un plazo de aproximadamente 3 minutos. Si el LED vuelve a estar ENCENDIDO, la PCB de la unidad exterior está defectuosa.



PELIGRO: RIESGO DE ELECTROCUCIÓN

- Cuando la unidad no está funcionando, los LED en la PCB se apagan para ahorrar energía.
- Incluso cuando los LED están apagados, el bloque de terminales y la PCB reciben energía.

7 Tratamiento de desechos



AVISO

NO intente desmontar el sistema usted mismo: el desmantelamiento del sistema, así como el tratamiento del refrigerante, aceite y otros componentes, debe ser efectuado de acuerdo con las normas vigentes. Las unidades DEBEN ser tratadas en instalaciones especializadas para su reutilización, reciclaje y recuperación.





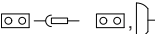











8 Datos técnicos

8 Datos técnicos

Encontrará una **selección** de los últimos datos técnicos en el sitio web regional de Daikin (acceso público). Encontrará los datos técnicos **completos** disponibles en el Daikin Business Portal (requiere autenticación).

8.1 Diagrama de cableado

El diagrama del cableado se suministra con la unidad y está ubicado dentro de la unidad exterior (lado inferior de la placa superior).

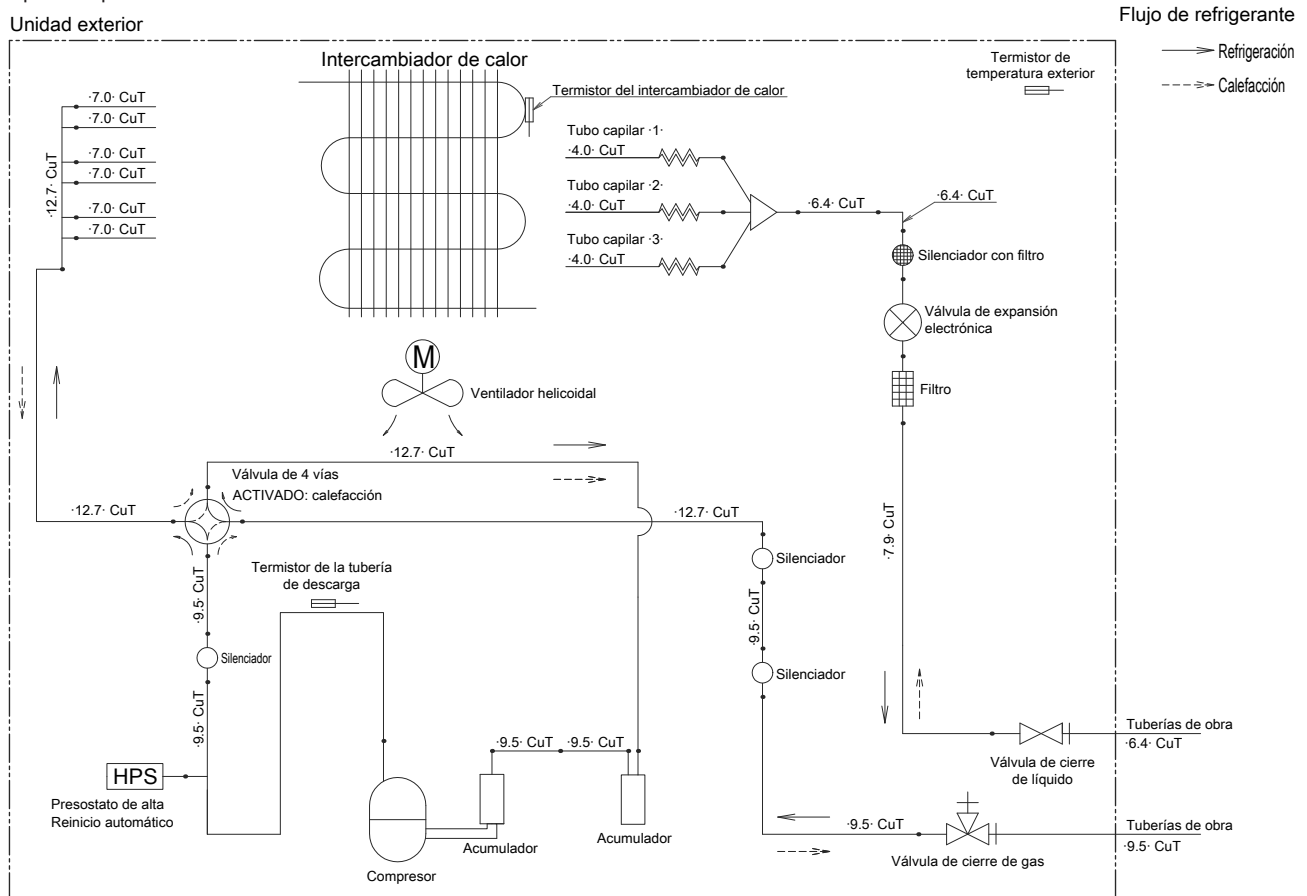
Leyenda del diagrama de cableado unificado					
Para los componentes y numeración correspondientes, consulte el diagrama de cableado de la unidad. La numeración de componentes en números arábigos es en orden ascendente para cada componentes y se representa en la descripción debajo del símbolo "*" en el código de componente.					
	:	DISYUNTOR DE CIRCUITO		:	CONEXIÓN A TIERRA DE PROTECCIÓN
	:	CONEXIÓN		:	CONEXIÓN A TIERRA DE PROTECCIÓN (TORNILLO)
	:	CONECTOR		:	RECTIFICADOR
	:	TIERRA		:	CONECTOR DEL RELÉ
	:	CABLEADO EN LA OBRA		:	CONECTOR DE CORTOCIRCUITO
	:	FUSIBLE		:	TERMINAL
	:	UNIDAD INTERIOR		:	REGLETA DE TERMINALES
	:	UNIDAD EXTERIOR		:	ABRAZADERA DEL CABLE
BLK	:	NEGRO	GRN	:	VERDE
BLU	:	AZUL	GRY	:	GRIS
BRN	:	MARRÓN	ORG	:	NARANJA
PNK	:	ROSA	PRP, PPL	:	MORADO
WHT	:	BLANCO	RED	:	ROJO
YLTW	:	AMARILLO			
A*P	:	PLACA DE CIRCUITO IMPRESO	PS	:	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DE CONMUTACIÓN
BS*	:	BOTÓN PULSADOR DE ENCENDIDO/APAGADO, INTERRUPTOR DE FUNCIONAMIENTO	PTC*	:	TERMISTOR PTC
BZ, H*O	:	ZUMBADOR	Q*	:	TRANSISTOR BIPOLAR DE PUERTA AISLADA (IGBT)
C*	:	CONDENSADOR	Q*DI	:	DISYUNTOR DE FUGAS A TIERRA
AC*, CN*, E*, HA*, HE*, HL*, HN*,	:	CONEXIÓN, CONECTOR	Q*L	:	PROTECTOR DE SOBRECARGA
HR*, MR*_A, MR*_B, S*, U, V,			Q*M	:	INTERRUPTOR TÉRMICO
W, X*A, K*R_*			R*	:	RESISTENCIA
D*, V*D	:	DIODO	R*T	:	TERMISTOR
DB*	:	PUENTE DE DIODOS	RC	:	RECEPTOR
DS*	:	INTERRUPTOR DIP	S*C	:	INTERRUPTOR DE LÍMITE
E*H	:	CALENTADOR	S*L	:	INTERRUPTOR DE FLOTADOR
F*U, FU* (PARA CONOCER LAS CARACTERÍSTICAS, CONSULTE LA PCB DENTRO DE SU UNIDAD)	:	FUSIBLE	S*NPH	:	SENSOR DE PRESIÓN (ALTA)
FG*	:	CONECTOR (TIERRA DE BASTIDOR)	S*NPL	:	SENSOR DE PRESIÓN (BAJA)
H*	:	MAZO	S*PH, HPS*	:	PRESOSTATO (ALTA)
H*P, LED*, V*L	:	LUZ PILOTO, DIODO EMISOR DE LUZ	S*PL	:	PRESOSTATO (BAJA)
HAP	:	DIODO EMISOR DE LUZ (MONITOR DE SERVICIO VERDE)	S*T	:	TERMOSTATO
HIGH VOLTAGE	:	ALTA TENSIÓN	S*RH	:	SENSOR DE HUMEDAD
IES	:	SENSOR INTELLIGENT EYE	S*W, SW*	:	INTERRUPTOR DE FUNCIONAMIENTO
IPM*	:	MÓDULO DE ALIMENTACIÓN INTELIGENTE	SA*, F1S	:	DISIPADOR DE SOBRETENSIONES
K*R, KCR, KFR, KHuR, K*M	:	RELÉ MAGNÉTICO	SR*, WLU	:	RECEPTOR DE SEÑAL
L	:	CON CORRIENTE	SS*	:	INTERRUPTOR DE SELECCIÓN
L*	:	BOBINA	SHEET METAL	:	CHAPA FIJADA A UNA REGLETA DE TERMINALES
L*R	:	REACTOR	T*R	:	TRANSFORMADOR
M*	:	MOTOR PASO A PASO	TC, TRC	:	TRANSMISOR
M*C	:	MOTOR DEL COMPRESOR	V*, R*V	:	VARISTOR
M*F	:	MOTOR DEL VENTILADOR	V*R	:	PUENTE DE DIODOS
M*P	:	MOTOR DE LA BOMBA DE DRENAJE	WRC	:	CONTROLADOR REMOTO INALÁMBRICO
M*S	:	MOTOR SWING	X*	:	TERMINAL
MR*, MRCW*, MRM*, MRN*	:	RELÉ MAGNÉTICO	X*M	:	REGLETA DE TERMINALES (BLOQUE)
N	:	NEUTRO	Y*E	:	BOBINA DE LA VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA
n=*, N=*	:	NÚMERO DE PASOS A TRAVÉS DEL NÚCLEO DE FERRITA	Y*R, Y*S	:	BOBINA DE LA VÁLVULA SOLENOIDE DE INVERSIÓN
PAM	:	M=ODULACIÓN DE AMPLITUD DE IMPULSOS	Z*C	:	NÚCLEO DE FERRITA
PCB*	:	PLACA DE CIRCUITO IMPRESO	ZF, Z*F	:	FILTRO DE RUIDO
PM*	:	MÓDULO DE ALIMENTACIÓN			

8.2 Diagrama de tuberías

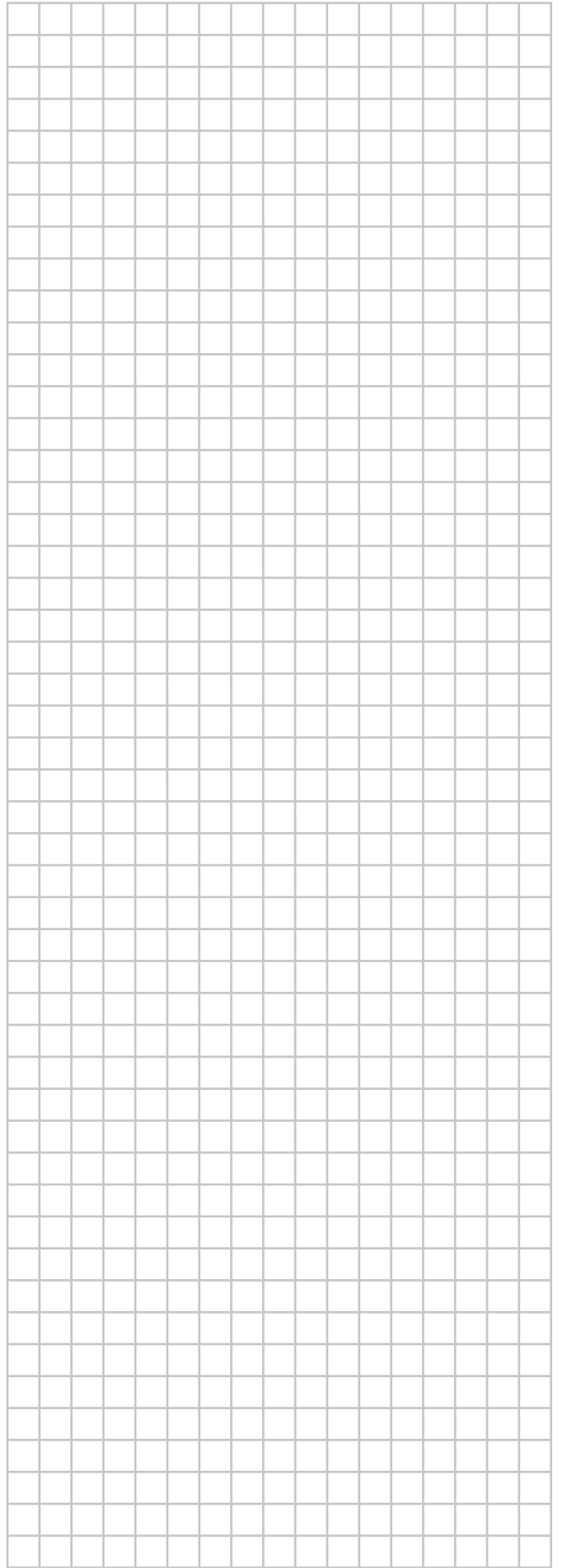
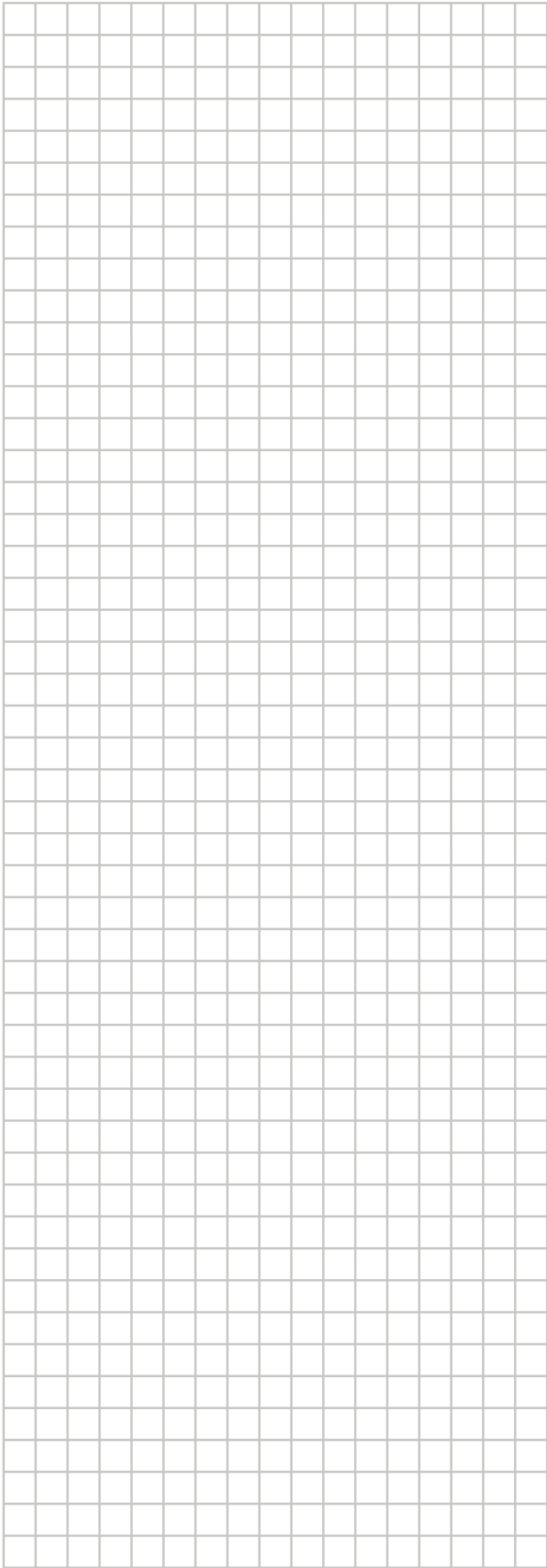
8.2.1 Diagrama de tuberías: unidad exterior

Aplicable para: RZAG35A

Unidad exterior



Categorías PED del equipo – Presostato de alta: categoría IV; Compresor: categoría II; Otros equipos art. 4§3.



ERC



DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.

U Nové Hospody 1/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

Copyright 2018 Daikin

3P548265-1B 2018.11